



भारत सरकार
रक्षा मंत्रालय

भारतीय नौसेना में सिविलियन कार्मिकों की भर्ती-2022

भारतीय नौसेना में ट्रेड्समैन प्रशिक्षित की भर्ती
अधिसूचना - 01/2022

भारतीय नौसेना पूर्व नौसैनिक पात्र प्रशिक्षुओं (भारतीय नौसेना के डॉकयार्ड एप्रेंटिस स्कूलों के पूर्व-प्रशिक्षुओं) से ट्रेड्समैन प्रशिक्षित के पद के लिए भारतीय नौसेना की वेबसाइट www.joinindiannavy.gov.in के जरिए ऑनलाइन माध्यम से आवेदन आमंत्रित हैं। चुने हुए उम्मीदवारों को आमदौर पर (क) मुख्यालय, पश्चिमी नौसेना कमान, मुम्बई, (ख) मुख्यालय, पूर्वी नौसेना कमान, विशाखापट्टनम और (ग) मुख्यालय, दक्षिणी नौसेना कमान, कोच्चि के प्रशासनिक नियंत्रण के अंतर्गत यूनिटों में सेवा करनी होगी। परंतु, उनको तैनाती भारत में कहीं भी स्थित नौसेना यूनिटों/केंद्रों में की जा सकती है।

सामान्य केंद्रीय सेवा, समूह 'ग', अराजपत्रित, औद्योगिक वेतनमान - पे मैट्रिक्स में लेवल-2 (रु. 19900-63200)

क्र. सं.	ट्रेड	प्रशिक्षिता स्कूलों में ट्रेड	रिक्तियों का वर्गीकरण* (*परिवर्तन के अधीन)						कार्यात्मक आवश्यकता के अनुसार कार्य के लिए उपयुक्त विकलांगता श्रेणियां		कमान/ मुख्यालय/ यूनिटवार रिक्तियों का व्यौरा	
			अजा	अजजा	अपिच	ईडब्ल्यूएस	अना	कुल	समानांतर आरक्षण पीडब्ल्यूबी- डीएस	भूपूर्स		
निर्दिष्ट ट्रेड												
(क)	इलेक्ट्रिकल फिटर	पावर इलेक्ट्रिशियन/ इलेक्ट्रिशियन	27	14	38	16	69	164	07	16	(क) 02 -ब, श्रवा (ख) 02-एफ, कु.उ., बी, एहपी (ग) 01- एसडी (एम), एसएलडी, एमआई (घ) 02- एमडी, जिसमें शामिल है उपरोक्त (क) से (ग) तक शामिल हैं। (एस, एसटी, डब्ल्यू, बी एन, एल, केसी, पीपी, एमएफ, आरडब्ल्यू, एसई, एच)	एचव्यूएसएनसी-22 एचव्यूएसएनसी-02 एचव्यूडब्ल्यूएसएनसी-17 एनडीएमवीआई-123
(ख)	इलेक्ट्रो प्लेटर	इलेक्ट्रो प्लेटर	02	00	02	00	06	10	00	00	-	एचव्यूएसएनसी-05 एनडीएमवीआई-05
(ग)	इंजन फिटर	फिटर	28	14	37	16	68	163	05	17	(क) 01- दूरी, अद (ख) 01- व, श्रवा (ग) 01- एफ, दोपे, कुड, बी, एहपी (घ) 02 - एसडी (एम), एसएलडी, एमआई अथवा एमडी जिसमें दूरी, अद, व, श्रवा, एफ, दोपे, कुड, बी, एहपी, एसडी (एम), एसएलडी, एमआई शामिल हैं। (एसटी, बीएन, एल, एमएफ)	एचव्यूएसएनसी-24 एचव्यूएसएनसी-05 एचव्यूडब्ल्यूएसएनसी-10 एनडीएमवीआई-124
(घ)	फाउंडरी	फाउंडरीमैन	01	00	01	00	04	06	00	00	-	एनडीएमवीआई-06
(ङ)	पेटर्न मेकर	पेटर्न मेकर/मॉल्डर/फाउंडरी- मैन	00	01	02	00	05	08	00	01	-	एचव्यूएसएनसी-01 एनडीएमवीआई-07
(च)	आईसीई फिटर	मैकेनिक नौजल	14	05	33	12	47	110	04	12	(क) 01- अद (ख) 01- व, श्रवा (ग) 01- एफ, दोहा, एफ, एहपी, कुड, बी, एहपी (घ) 01 - एसडी (एम, एमओडी), एसएलडी, एमआई अथवा एमडी जिसमें अद, व, श्रवा, एहपी, दोहा, एहपी, सीपी, बी, एहपी, एसडी (एम, एमओडी), एसएलडी, एमआई शामिल हैं। (एस, एसटी, डब्ल्यू, बी एन, आरडब्ल्यू, एसई, एच, सी, एमएफ)	एचव्यूएसएनसी-17 एचव्यूएसएनसी-10 एचव्यूडब्ल्यूएसएनसी-15 एनडीएमवीआई-68
(छ)	इंस्ट्रुमेंट फिटर	इंस्ट्रुमेंट मैकेनिक	03	01	07	02	18	31	01	02	01-एसडी (एम) एसएलडीएमआई अथवा एमडी जिसमें व, श्रवा, एफ, दोपे, सीपी, कुड, बी, एहपी, एसडी (एम), एसएलडी, एमआई	एचव्यूएसएनसी-03 एचव्यूएसएनसी-03 एचव्यूडब्ल्यूएसएनसी-04 एनडीएमवीआई-21
(ज)	मशीनिस्ट	मशीनिस्ट/टर्नर	09	04	19	07	31	70	04	07	(क) 01- दूरी, अद (ख) 01- व, श्रवा (ग) 01- एफ, दोपे सीपी, कुड, बी, एहपी (घ) 02 - एसडी (एम), एसएलडी, एमआई अथवा एमडी जिसमें दूरी, अद, व, श्रवा, एफ, सीपी, कुड, बी, एहपी, एसडी (एम), एसएलडी, एमआई शामिल हैं। (एस, एसटी, बीएन, एल, एमएफ, एसई)	एचव्यूएसएनसी-08 एचव्यूएसएनसी-08 एचव्यूडब्ल्यूएसएनसी-03 एनडीएमवीआई-51
(झ)	मिल राइट फिटर	मैकेनिक मशीन टूल रख- रखाव/मिल राइट एमटीएम	08	03	13	04	23	51	02	05	(क) 01- व, श्रवा (ख) 01- एफ, सीपी, कु.उ., बी, एहपी (एस, एसटी, डब्ल्यू, बी एन, एल, पीपी, एमएफ, आरडब्ल्यू, एसई, सी)	एचव्यूएसएनसी-01 एचव्यूएसएनसी-01 एनडीएमवीआई-49
(ञ)	पेंटर	पेंटर (जनरल)/पेंटर	04	04	12	06	27	53	03	05	(क) 02- व, श्रवा (ख) 01- एसडी (एम, एमओडी), आईडी, एसएलडी, एमआई अथवा एमडी जिसमें व, श्रवा, एफ, बी, एहपी, एसडी (एम), एमओडी, आईडी, एसएलडी, एमआई शामिल हैं। (एस, एसटी, डब्ल्यू, बीएन, पीपी, केसी, एसई)	एचव्यूएसएनसी-09 एचव्यूएसएनसी-07 एचव्यूडब्ल्यूएसएनसी-07 एनडीएमवीआई-30
(ट)	प्लेटर	शिपवाइट स्टील/शीट मेटल वर्कर	09	02	12	09	28	60	02	06	(क) 01- अद (ख) 01- व, श्रवा (एस, एसटी, एल, एमएस, एसई)	एचव्यूएसएनसी-26 एचव्यूडब्ल्यूएसएनसी-01 एनडीएमवीआई-33
(ड)	शीट मेटल वर्कर	शीट मेटल वर्कर	01	00	02	01	06	10	01	01	(क) 01- एफ, सीपी, कुड, बी, एहपी (एस, एसटी, डब्ल्यू, एल, केसी, पीपी, एमएस, एसई, सी)	एनडीएमवीआई-10
(ड)	पाइप फिटर	पाइप फिटर/ब्लॉकर	12	08	17	07	33	77	04	08	(क) 02- अद (ख) 02 - एफ, बी, एहपी (एस, एसटी, डब्ल्यू, एल, केसी, पीपी, एमएस, एसई, सी)	एचव्यूएसएनसी-15 एचव्यूएसएनसी-01 एचव्यूडब्ल्यूएसएनसी-01 एनडीएमवीआई-60
(ड)	रेफ और एसी फिटर	मैकेनिक रेफ और एसी	06	02	13	05	20	46	01	05	(क) 01- एफ, सीपी, कुड, बी, एहपी (एस, एसटी, डब्ल्यू, बीएन, एल, केसी, पीपी, एमएस, आरडब्ल्यू, एसई, एच)	एचव्यूएसएनसी-14 एनडीएमवीआई-32 (शेष पृष्ठ 31 पर)

(पृष्ठ 30 का शेष)

क्र. सं.	ट्रेड	प्रशिक्षता स्कूलों में ट्रेड	अज्ञा	रिक्तियों का वर्गीकरण* (* परिवर्तन के अधीन)					कार्यात्मक आवश्यकता के अनुसार कार्य के लिए उपयुक्त विकलांगता श्रेणियाँ		कमान/ मुख्यालय/ चूनिटवार रिक्तियों का व्यौरा	
				अज्ञा	अपिब	ईडब्ल्यूएस	अज्ञा	कुल	समानांतर आरक्षण पीडब्ल्यूवी-डीएस	भूपूर्ति		
(ड)	टेलर	टेलर (जनसल)/टेलर	01	01	03	01	11	17	01	01	(क) 01 - वी, श्रवा (एस, एसटी, डब्ल्यू, एसई)	एचक्यूईएनसी-03 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-03 एनडीएमवीआई-11
(ण)	वेल्डर	वेल्डर (गैस और इलेक्ट्रिसिटी)/वेल्डर	13	06	29	08	33	89	03	08	(क) 01- व, श्रवा (ख) 01- एपै, वी, एलवी (ग) 01- एसडी (एम), एसएलडी, एमआई अथवा एमडी जिसमें व, श्रवा, एपै, वी, एलवी, एसडी (एम), एसएलडी, एमआई शामिल हैं. (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, एमएफ, एसई)	एचक्यूईएनसी-13 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-01 एनडीएमवीआई-75
(त)	रडार फिटर	रडार फिटर/मैकेनिक रेडियो रडार एयरक्राफ्ट/ इलेक्ट्रॉनिक्स मैकेनिक	04	01	10	03	19	37	01	03	(क) 01- एल, योह, एपै, एलवी, सीपी, कुड, वी, एलपी (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, आरडब्ल्यू, एसई, एच, सी)	एचक्यूईएनसी-11 एचक्यूएसएनसी-02 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-01 एनडीएमवीआई-23
(थ)	रेडियो फिटर	रडार फिटर/मैकेनिक रेडियो रडार एयरक्राफ्ट/ इलेक्ट्रॉनिक्स मैकेनिक	03	02	06	01	09	21	01	02	(क) 01- दुदी, अदु (एस, एसटी, वीएन, डब्ल्यू, एल, एमएफ, एसई)	एचक्यूईएनसी-03 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-01 एनडीएमवीआई-17
(द)	रिगार	रिगार/कारपेंटर	07	04	12	06	26	55	03	07	(क) 01-एल, एपै, एलपी, सीपी, कुड, वी, एलपी (ख) 01-एसडी (एम), एमओडी, आईडी, एसएलडी, एमआई (ग) 01-एमडी जिसमें दुदी, अदु, व, श्रवा और उपरोक्त (क) से (ख) शामिल हैं. (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, आरडब्ल्यू, एसई, एच, सी)	एचक्यूईएनसी-07 एचक्यूएसएनसी-04 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-16 एनडीएमवीआई-28
(ध)	शिपराइट	शिपराइट बुड/कारपेंटर	17	04	25	10	46	102	06	11	(क) 02-अदु (ख) 01-व, श्रवा (ग) 01-एसडी (एम), एसएलडी एमआई (घ) 02-एमडी जिसमें अदु, व, श्रवा, एपै, सीपी, कुड, वी, एलपी, एसडी (एम), एसएलडी, एमआई शामिल हैं. (एस, एसटी, वीएन, केसी, एमएल, एसई)	एचक्यूईएनसी-28 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-17 एनडीएमवीआई-57
वैकल्पिक (गैर-निर्दिष्ट) ट्रेड												
(न)	ब्लैक स्मिथ	फोर्जर और हीट ट्रीटर/ ब्लैक स्मिथ	01	00	02	00	04	07	00	00	-	एचक्यूएसएनसी-02 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-04 एनडीएमवीआई-01
(प)	बॉयलर मेकर	बॉयलर मेकर	03	01	05	02	10	21	01	02	(क) 01- व, श्रवा (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, पीपी, एमएफ, एसई)	एनडीएमवीआई-21
(फ)	सिविल वर्क	मैसन विलिंग कांस्ट्रक्टर	05	02	11	03	17	38	01	04	(क) 01- व, श्रवा (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, आरडब्ल्यू, एसई, एच, सी)	एचक्यूईएनसी-03 एनडीएमवीआई-35
(ब)	कम्प्यूटर फिटर	कम्प्यूटर फिटर/आईटी एंड इंग्सएम/इलेक्ट्रॉनिक्स मैकेनिक/आई एंड सीरीएसएम	01	01	03	01	06	12	01	01	(क) 01- एल, एपै, कुड, वी, एलपी (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, एमएफ आरडब्ल्यू, एसई)	एचक्यूईएनसी-01 एनडीएमवीआई-11
(भ)	इलेक्ट्रॉनिक फिटर	इलेक्ट्रॉनिक फिटर/ इलेक्ट्रॉनिक्स मैकेनिक	06	03	12	04	22	47	02	04	(क) 02-अदु (एस, एसटी, डब्ल्यू, एमएफ, एसई, एच, सी)	एचक्यूईएनसी-01 एचक्यूएसएनसी-02 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-04 एनडीएमवीआई-40
(म)	गियरो फिटर	गियरो फिटर/मैकेनिक रेडियो रडार एयरक्राफ्ट	00	00	02	00	05	07	00	01	-	एनडीएमवीआई-07
(य)	मशीनरी कंट्रोल फिटर	इंस्ट्रूमेंट मैकेनिक	01	00	02	00	05	08	00	01	-	एनडीएमवीआई-08
(र)	सोनार फिटर	सोनार फिटर/मैकेनिक रेडियो रडार एयर क्रफ्ट/ इलेक्ट्रॉनिक्स मैकेनिक	01	01	04	01	12	19	01	02	(क) 01-दुदी, अदु (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, केसी, आरडब्ल्यू, एल, एमएफ, एसई)	एचक्यूईएनसी-11 एनडीएमवीआई-08
(ल)	वेपन फिटर	वेपन फिटर/फिटर	08	02	13	04	20	47	02	05	(क) 01-व, श्रवा (ख) 01-एसएलडी, अथवा एमडी जिसमें व, श्रवा, एल, कुड, वी, एलपी, एसएलडी शामिल हैं. (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, एल, केसी, एमएफ, आरडब्ल्यू, एसई, सी)	एचक्यूईएनसी-11 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-01 एनडीएमवीआई-35
(श)	हॉट इंसुलेटर	हॉट इंसुलेटर	00	00	00	00	03	03	00	00	-	एचक्यूएसएनसी-02 एनडीएमवीआई-01
(ष)	शिप फिटर	शिप फिटर/पाइप फिटर/ प्लम्बर फिटर	02	00	05	02	08	17	01	02	(क) 01-एसडी (एम), एसएलडी, एमआई, अथवा एमडी जिसमें व, श्रवा, एसडी (एम), एसएलडी, एमआई शामिल हैं. (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, एमएस, आरडब्ल्यू, एसई, एच, सी)	एचक्यूएसएनसी-02 एनडीएमवीआई-15
(स)	जीटी फिटर	जीटी फिटर/मैकेनिक डोजल	05	02	08	03	18	36	01	04	(क) 01-अदु (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, आरडब्ल्यू, एसई, एच, सी, एमएफ)	एचक्यूईएनसी-10 एनडीएमवीआई-26
(ह)	आईसीई फिटर क्रेन	आईसीई फिटर क्रेन/क्रेन ऑपरेटर ओवरलोड (स्टील इंडस्ट्री)/मैकेनिक डोजल	13	05	26	07	38	89	02	07	(क) 02-अदु (एस, एसटी, डब्ल्यू, वीएन, आरडब्ल्यू, एसई, एच, सी, एमएफ)	एचक्यूईएनसी-20 एचक्यूएसएनसी-01 एचक्यूडब्ल्यूएनसी-16 एनडीएमवीआई-52
		कुल	215	93	385	141	697	1531	61	150	-	- (शेष पृष्ठ 32 पर)

(पृष्ठ 31 का शेष)

*विकलांगजनों के लिए अपेक्षित शारीरिक उपयुक्तता - सामाजिक न्याय और अधिकारिता मंत्रालय द्वारा पहचान किए गए पदों के अनुसार. निम्नांकित चेंचमार्फत विकलांगता की उपयुक्त श्रेणियों से सम्बद्ध विकलांगजन तदनुसूचित पद के लिए आवेदन कर सकते हैं:-

चेंचमार्फत विकलांगता की उपयुक्त श्रेणियां

दृवा (दृष्टी, अदृ), श्रवा (च. श्रवा), अवि (एल, दोह, दोपे, एलए, सीपी, एलसी, वी, एलपी और अन्य (एसडी (एम, एमओडी), एसएलडी, आईडी, एम, एमआई और बहु-विकलांगता))

नोट:- उम्मीदवारों के पास आवेदन करने से पहले सक्षम प्राधिकारी द्वारा जारी विकलांगता प्रमाणपत्र अवश्य होना चाहिए, जो भारत सरकार/डीओपी एंड टी कार्यालय संधान संख्या 36035/1/2012-स्था. (आरक्षण) दिनांक 29 नवंबर, 2013 और 36035/2/02/2017-स्था. (आरक्षण) दिनांक 15 जनवरी, 2018 में निर्दिष्ट प्रारूप में जारी किया गया हो. यह प्रारूप निम्नांकित लिंक www.joinindiannavy.gov.in > Join Navy > Ways to Join > Civilian > Tradesman Skilled पर भी उपलब्ध है. यह दृष्टि भर्ती पोर्टल से लिंक है. आवेदन का प्रारूप 'Important Documents' के अंतर्गत भर्ती पोर्टल पर उपलब्ध है.

2. प्रयुक्त संकेताक्षर: अना-अनाश्रित, अजा-अनुसूचित जाति, अजजा-अनुसूचित जनजाति, अपिच-अन्य पिछड़े वर्ग, पीडब्ल्यूबीडीएस-बैचमार्फत विकलांगताओं से सम्बद्ध व्यक्ति, ईडब्ल्यूएस-आर्थिक दृष्टि से कमजोर वर्ग, टीएम-एक्सएल-ट्रेड्समैन स्किल्ड, भूपुरे- भूतलवर्ग सैनिक, दृवा-दृष्टिबाधित, अवि-अस्थि विकलांग, एस-रिजिटिंग, एसटी-स्टैंडिंग, डब्ल्यू-बॉकिंग, बीएन-बैंडिंग, एल-लिफ्टिंग, केसी-नीलिंग एंड क्लाउडिंग, पीपी- पुलिंग एंड पुशिंग, एमएफ-मैन्युपुलेशन विद फिफिंग, एसई-सीडिंग, एच-रोयरींग, सी-कन्युनिकेशन, आरडब्ल्यू-गैडिंग एंड चार्टिंग, दृष्टी-दृष्टिहीन, अदृ-अल्प दृष्टि, ब-बधिर, श्रवा-श्रवण बाधित, एल-एक हाथ, दोहा-दोनों हाथ, ऐपे- एक पैर, दोपे-दोनों पैर, एलए-एक हाथ और एक पैर, सीपी-संश्लेषण, कु.उ-कुण्ठरण उपचारित, वी-वैजा, एलपी-एलडि हमला पीडित, एसडी (एम, एमओडी)-ऑटोमैट स्पेकर, डिआर (एम-माइल्ड, एमओडी-मॉडरेट), आईडी-इंटेलेक्चुअल डिसेबिलिटी, एचएचईएस-मुखालय पूर्वा नौसेना कमान, एचएचएसएससी-मुखालय, दक्षिणी नौसेना कमान, एचएचईएसएससी-मुखालय पश्चिमी नौसेना कमान, एनडीएसबीआई-नौसेना डॉकयार्ड, मुम्बई.

3. आरक्षण:- अजा/अजजा/अपिच/ईडब्ल्यूएस/पीडब्ल्यूबीडीएस/भूपुरे श्रेणियों के लिए आरक्षण भारत सरकार के प्रचलित आदेशों के अनुसार उपलब्ध है. आरक्षित रिक्तियां, अजा, अजजा, अपिच, ईडब्ल्यूएस श्रेणियों के पात्र उम्मीदवारों से अलग से भरी जाएंगी. इसका अर्थ है कि वे रिक्तियां अजा, अजजा, अपिच, ईडब्ल्यूएस श्रेणियों के उन उम्मीदवारों से भरी जाएंगी, जो अजा श्रेणी की अपेक्षित सूची में अंतिम सामान्य उम्मीदवार से नीचे होंगे अथवा अजा/अजजा/अपिच से सम्बद्ध जैसे उम्मीदवार, जिनमें योग्यता सूची में भले ही कोई स्थान प्राप्त किया हो, लेकिन आयु में छूट प्राप्त की हो. इसी प्रकार पीडब्ल्यूबीडीएस और भूपुरे के लिए आरक्षित पद सम्बद्ध श्रेणी के ऐसे पात्र उम्मीदवारों से भरे जाएंगे, जो अजा श्रेणी की मरिट सूची में अंतिम सामान्य उम्मीदवार से नीचे रैंक रखते हों, परंतु, आयु सीमा आदि शिथिल मानदंडों के आधार पर भी नियुक्ति के लिए उपयुक्त हों. पीडब्ल्यूबीडीएस और भूपुरे के लिए आरक्षण समाप्त आरक्षण की श्रेणी के अंतर्गत आता है, जो वर्तमान आरक्षण अर्थात् अजा/अजजा/अपिच/ईडब्ल्यूएस के लिए आरक्षण में आरक्षण (अर्थात् इंटर-लॉकिंग आरक्षण) कहा जाता है. पीडब्ल्यूबीडीएस और भूपुरे कोटा के अंतर्गत चुने गए उम्मीदवारों को अजा/अजजा/अपिच/ईडब्ल्यूएस की उपयुक्त श्रेणी में समाविष्ट किया जाएगा.

4. आयु सीमा: निर्णायक तारीख को आयु 18 और 25 वर्ष के बीच होनी चाहिए, जिसमें निम्नांकित अनुसार छूट दी जाएगी:-

(क) केन्द्र सरकार द्वारा समय-समय पर जारी आदेशों और अनुदेशों के अनुसार सरकारी कर्मचारियों को पांच वर्ष तक छूट दी जाएगी, जिसमें अनुसूचित जातियों और अनुसूचित जनजातियों के मामले में 5 वर्ष की अतिरिक्त छूट होगी.

(ख) प्रशिक्षु उम्मीदवारों को प्रशिक्षुता प्रशिक्षण की अवधि के समान आयु में छूट दी जाएगी.

5. शैक्षिक और अन्य योग्यताएं:-

(क) अनिवार्य:- मान्यताप्राप्त संस्थान या बोर्ड से मैट्रिकुलेशन या समकक्ष योग्यता प्राप्त की हो और अंग्रेजी को जानकारी हो.

(ख) सम्बद्ध ट्रेड में प्रशिक्षुता प्रशिक्षण पूर्ण किया हो.

अथवा

मैकेनिक या समकक्ष योग्यता के साथ सेना, नौसेना और वायु सेना की समुचित तकनीकी शाखा में दो वर्ष की नियमित सेवा पूरी की हो.

नोट:- अन्यथा योग्य उम्मीदवारों के मामले में निम्नलिखित प्राधिकारी अपने विवेक से योग्यताओं में छूट दे सकते हैं.

6. भर्ती की पद्धति: ये पद नौसेना के पूर्व प्रशिक्षुओं (भारतीय नौसेना के डॉकयार्ड प्रशिक्षुता स्कूलों के पूर्व प्रशिक्षुओं) में से चयन के आधार पर उन उम्मीदवारों से भरे जाएंगे, जो 'आयु सीमा' और 'आयु में छूट और निर्णायक तारीख' शीर्षक के अंतर्गत वर्णित आयु संबंधी मानदंड पूरे करते हों. उम्मीदवार ने राष्ट्रीय व्यावसायिक प्रशिक्षण परिषद अथवा नौसेना प्रशिक्षुता स्कूल द्वारा जारी प्रशिक्षुता प्रमाणपत्र प्राप्त किया हो, जिसमें अंक दर्शाए गए हों.

7. दायित्वों/कार्य अपेक्षाओं का स्वरूप संक्षेप में:- प्रशिक्षित ट्रेड्समैन को अपने ट्रेड के अनुसार उपकरणों/संरचनाओं की मरम्मत करनी होगी तथा जहाजों और पनडुब्बियों को री-फिट करना होगा. उन्हें जहाजों/पनडुब्बियों में ऑन-बोर्ड और शाँप-प्लोर, दोनों जगह काम करना होगा. ट्रेडवार ड्यूटी/कार्य अपेक्षाओं का स्वरूप नीचे दिया गया है:-

(क) इलेक्ट्रिकल फिटर:- जेनेरेटर्स, कन्वर्टर्स, मोटर्स, आर्मेचर्स, ट्रांसफार्मर्स आदि सहित सभी इलेक्ट्रिकल फेरेरी मशीनों की रीवाइंडिंग. उन्हें शाँप-प्लोर और स्टेट्स, गेट्स, आर्मेचर्स, डायनेमो, इमेन्टर्स, टेको जेनेरेटर्स, डीसी मोटर आदि की स्व-स्थाने मरम्मत भी करनी होगी.

(ख) इलेक्ट्रोपेन्टर:- यार्ड में सभी इलेक्ट्रोपेन्टिंग गतिविधियां जैसे हाई क्रोम, निकल, तांबा, टिन, जिंक और लीड प्लेटिंग. विभिन्न प्रकार की लो पावर वैटरीज की कम्पैरिशन और क्षमता परीक्षण, पनडुब्बियों को मुख्य प्रोपल्शन वैटरीज की लोडिंग/अनलोडिंग.

(ग) इंजन फिटर:- मुख्य प्रोपल्शन मशीनों, अनुषंगी मशीनों, गर्वर्स, डेक मशीनों, फ्लाइट डेक मशीनों आदि की मरम्मत/ओवरहॉलिंग, संस्थापना और ट्रायलस. उन्हें सभी प्रकार की मशीनों, अंडरवाटर वाल्व्स और फिटिंग, मशीनों के हिप्स पुंजी की कैमिकल क्लिनिंग, मशीनों के खराब हिप्स पुंजी रैबलिंग और जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑन बोर्ड उपकरणों का निष्करण और फिटिंग भी करनी होगी.

(घ) फाउंडरी:- विभिन्न प्रकार के कोर्स, पैटर्न, मोल्ड्स और फेजिंग ऑपरेशनों पर कार्य करना. कास्टिंग ऑपरेशनों पर भी काम करना और कास्टिंग के दौरान उपलब्ध खराबियां दूर करना. विभिन्न भट्टियों पर काम करना और फायल ऑपरेशन के दौरान होने वाली खराबियों को दूर करना.

(ङ) पैटर्न मेकर:- पैटर्नस का निर्माण और उन पर काम करना. बुड चर्किंग मशीनीरी और फाउंडरी संबंधी कार्य भी करना.

(च) आईसीडी फिटर:- जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड मुख्य डीजल इंजनों, रिडक्शन गियर्स और डीजल अल्टरनेटर्स की रिपेयर/ओवर हॉलिंग, संस्थापना और ट्रायल संबंधी कार्य करना, जिनमें लोवरिंग, फाउंडेशन तैयार करना, माउंटिंग गुपिंग और अल्टरनेट जैसे कार्य शामिल हैं. सभी अनुषंगी मशीनों, फिटिंग्स और जहाजों पर ऑनबोर्ड डीजल इंजनों से संबंधित असोसिएटेड प्रणालियों की फिटमेंट. उन्हें जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड लगे विभिन्न प्रकार के डीजल इंजनों, डीजल और रिडक्शन गियर्स की प्रमुख और निम्न मरम्मत भी करनी होगी.

(छ) इंस्ट्रुमेंट फिटर:- जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड लगे पावर और इलेक्ट्रिक उपकरणों की नियंत्रण प्रणालियों से संबंधित कार्य करना. वे स्विचबोर्ड नियंत्रण प्रणालियों, सिग्नल कॉन्ट्रोलिंग, आंकड़ा संग्रह और कन्वर्शन तथा विद्युत मापन आदि कार्यों के लिए भी जिम्मेदार होंगे.

(ज) मशीनिस्ट:- स्वचालित लेथ, मल्टी-स्पिंडल लेथ, ब्रैक टर्निंग लेथ आदि जैसे ट्रेड से संबंधित विशेष मशीन टूल का इस्तेमाल करना. 3-एक्सिस, 5-एक्सिस सीएनसी मशीनों जैसे अत्याधुनिक मशीनों का इस्तेमाल करना, गैटल डिपोजिशन और अन्य तरीकों से मशीनों के खराब पदकों का रिक्लेमेशन, स्टील्स का हीट ट्रीटमेंट, विशेष उपकरणों का विनिर्माण, जिम्स एंड फिक्सचर्स और ड्राई मैकिंग मैटिरियल तथा मेट्रोलॉजी संबंधी कार्य.

(झ) मिल राइट:- लेथ, मिलिंग, चॉरिंग, ड्रिलिंग और ड्राइविंग ऑपरेशन्स. मशीनों, संस्थापनाओं को मरम्मत और ओवरहॉलिंग तथा मशीनों की फाउंडेशन का निर्माण.

(ञ) पेंटर:- अंडरवाटर जंगरोधी पेंटर, एंटी-फाउंडिंग पेंटर, वूड टॉपिंग और अन्य प्रकार के प्राइमर्स तथा विभिन्न प्रकार के पेंट्स और कलर स्कीमों का चयन और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड इस्तेमाल करना. सैंड ब्लॉस्टिंग, ब्रिट/शॉट ब्लास्टिंग, वेक्यूम ब्लास्टिंग आदि के जरिए सतह का निर्माण करना. मैकेनिकल और ऑप्टिकल स्पेसिंग, मानकीकृत लेटिंगरि स्क्रीम्स, मैकेनिकल इन्वीनियरी लेटिंगरि आदि कार्यों का संचालन भी करना होगा.

(ट) प्लेटर:- प्लेट तैयार करना, ड्राइविंग और मैकिंग, रिजिटिंग कार्य, एक या दो दिशाओं में कर्वेचर के साथ शेल प्लेट्स विकसित करना, स्टील प्लेट्स और संयंत्रों की कोल्ड और हॉट बेंडिंग, प्रोपैक्टेड पैनल और सर्वे की लिफ्टिंग/हैंडलिंग, वाटर और एयर टाइटनेस के लिए कम्पार्टमेंट्स और टैंकों का परीक्षण, एयर प्रेशर टेस्ट और सिस्टाबल ट्रायलस आदि कार्य.

(ठ) शीट मेटल वर्कर:- यार्ड में की जाने वाली सभी प्रकार की शीट मेटल प्रक्रियाएं संचालित करना. एक या दो दिशाओं में कर्वेचर वाली शेल प्लेट्स का विकास. स्टील प्लेट्स और सेक्शन की कोल्ड और हॉट बेंडिंग, स्टील मेटल रिजिटिंग को जोड़ना, स्पांट बेंडिंग, सोल्डरिंग आदि, जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड फिट तथा फैब्रिकेट के लिए अपेक्षित विभिन्न प्रकार की पैनालिंग, कोल्ड रूप/कूल रूप और इनसाइड जॉटी इन्वेक्स में पैनालिंग. विभिन्न प्रकार की वेडिलेशन और एग्जास्ट प्रणालियों और ट्रिकिंग प्रबंधों, जहाजों के हैर शटर्स, एक्विटिड स्ट्रेन्स, फिल्टर, ब्लोअर इम्पेलर्स, मोटर कास्टिंग्स आदि कार्य भी करने होंगे.

(ड) पाइप फिटर:- विभिन्न प्रकार की सामग्री का इस्तेमाल करते हुए विभिन्न रूपों और आकारों की पाइप और सम्बद्ध फिटिंग्स का विनिर्माण तथा जहाजों और पनडुब्बियों पर उनको ऑनबोर्ड फिटमेंट, पाइपों की कैमिकल क्लिनिंग, पाइपों की अनेलिंग, हार्डनिंग और बॉनिंग, पाइपों की हॉट और कोल्ड बेंडिंग, पाइपों की गेजिंग और टेम्प्लेटिंग, पाइप प्रणालियां पूरी करने के लिए प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के जॉइंट्स और फिटिंग्स का विनिर्माण और फेब्रिकेशन, विभिन्न रूपों और आकारों और विभिन्न प्रकार की सामग्री से बने वाल्व्स की मरम्मत. विभिन्न ऑनबोर्ड प्रणालियों का सर्वेक्षण, फेब्रिकेशन, टेस्टिंग और निरीक्षण.

(ढ) रीफ्रिजरेशन और एयरकंडीशनिंग:- विभिन्न प्रकार की एयरकंडीशनिंग और रीफ्रिजरेशन प्लांटों की ओवर हॉलिंग और मरम्मत. प्लांट के प्रेशर परीक्षण, वैक्यूम परीक्षण, चार्जिंग और ट्रायल संबंधी कार्य करना. इलेक्ट्रिकल साइड को छोड़कर रीफ्रिजरेशन और एसी प्लांटों का परीक्षण, रख-रखाव और मरम्मत. प्लांटों में लगे एवं प्रयुक्त सभी उपकरणों और कट-आउट्स/अलार्म्स का कैलिब्रेशन और टेस्टिंग. कॉइल्स, कंडेंसर सेल्स, एटोप्युज आदि की शाँप प्लोर पर कैमिकल क्लिनिंग. सीलड यूनिट कम्प्रेसर और चर्लू रीफ्रिजरेशन और एसी मशीनों की मरम्मत.

(ण) टेलर:- सभी जीवन रक्षक उपकरणों के फेब्रिक हिस्से की सॉर्सिंग और तत्संबंधी निर्यात कार्य. बोएन्सी चेम्बर पेल्टस, कैनोपी पेल्टस, टोंडिंग बिजल और ट्राइडिंग स्ट्रैप की मरम्मत और नवीकरण. जीवन रक्षक उपकरणों का प्रत्येक मरम्मत और सॉर्सिंग कार्य पूरा होने पर उनका व्यापक परीक्षण करना तथा एसओएलएस नियमों के अनुसार सभी प्रकार के जीवन रक्षक रेफरर्स की पैकिंग.

(त) वेल्डर:- जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड वेल्डिंग, ब्रॉनिंग, सोल्डरिंग, मेटलड्राइविंग. विभिन्न प्रकार के वेल्डिंग कार्य करना जैसे - एमआईडी, टीआईडी, गैटल आर्क, सब-मर्ज्ड आर्क, अल्ट्रासोनिक आदि, ऑनबोर्ड वेल्डिंग, जॉइंट्स की वेल्डिंग और वेल्डिंग में गुटियां दूर करना. इसके अलावा जहाजों पर ऑनबोर्ड और शाँप प्लोर में आर्कसी-एसेटिलेंट, एलपीजी, प्लैजम और अल्ट्रा हाई प्रेशर वाटर कटिंग का इस्तेमाल करते हुए प्लेट्स, शीट्स और अन्य लौह तथा अलौह धातुओं की कटिंग करना. इसमें विभिन्न पद्धतियों का इस्तेमाल करते हुए वेल्ड जॉइंट्स की स्वचालित और अर्द्ध स्वचालित प्रक्रियाओं तथा नोन-डिस्ट्रैक्टिव परीक्षण पद्धतियों का इस्तेमाल करना भी शामिल है.

(थ) रडार फिटर:- जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड फिटिड सभी रडार प्रणालियों, ट्रांसमीटर्स, एंटीना, डिस्प्लेज आदि की मरम्मत, रख-रखाव, संस्थापना, कार्य सेटिंग और ट्रायलस.

(द) रेडियो फिटर:- जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड फिटिड सभी संचार प्रणालियों की मरम्मत, रख-रखाव, संस्थापना कार्य सेटिंग और ट्रायलस.

(ध) रिपेयर- जहाजों की डॉकिंग/अन-डॉकिंग, बर्धिग और रीपिंग के दौरान रिपिंग मैटिरियल संबंधी कार्य. इसके अलावा रिपिंग सामग्री के लिए लोड परीक्षण और लोड गणना करना, फेडर्स, हैरिकेन हलर्स, कैप्टर्स, मास्ट, ओरेस्टर वायरर्स, पुलेज, ब्रॉक्स और टैक्लस आदि की मरम्मत और रख-रखाव. इसके अलावा पाइप स्क्वैबोल्डिंग, ब्रिक् स्क्वैबोल्डिंग, ट्रिट्टलस आदि सहित सभी स्टेविंग उपकरणों का निर्माण और रख-रखाव कार्य भी करने होंगे.

(न) शिपराइट:- केसस, डॉक गेट्स आदि का प्रचालन, बुजल डॉक्स, डेक प्लैकिंग विद्यना, ड्राई डॉक्स में जहाजों को सपोर्ट देने के लिए प्रयुक्त कौल ब्रॉक्स, क्रेडलस, शोरिंग, क्रिबिंग और अन्य स्ट्रक्चर्स का निर्माण और मरम्मत. बड़े सेक्शन्स के निर्माण के लिए बुजल लेमिनेशन और बेंडिंग, फेटायेलस, गार्प्स, फ्लोटर्स, पैटर्स, मास्ट, स्टैयर्स, लैडर्स आदि का विनिर्माण और बुज चर्किंग मशीनों और पोर्टेबल टूलस पर काम करना. जोअरपी बोयर्स, कलर प्लेट्स और सम्बद्ध फिटिंग्स की सभी प्रकार की मरम्मत तथा रिखाव जांच करने संबंधी कार्य.

(प) ब्लैकस्मिथ:- एंकर और चेन केवल का सर्वेक्षण और मरम्मत, चेन केवल्स का लोड परीक्षण, एंकर और एंकर चेन केवल्स से सम्बद्ध विभिन्न प्रकार की फिटिंग्स और एक्ससेसरीज का हीट ट्रीटमेंट, रॉट आयरन चेन केवल्स और फोर्ड स्टील केवल्स को जांच और परीक्षण, चेन टेस्टिंग मशीन का नियमित रख-रखाव और भट्टियों से संबंधित विभिन्न प्रकार के कार्य.

(फ) बॉयलर मेकर:- बॉयलर्स, सुपर हीटर्स और इकोनोमाइजर्स तथा जहाजों पर ऑनबोर्ड सम्बद्ध फिटिंग्स को हटाना और रिफिट करना. बॉयलर विस्तार प्रबंधों, रिफ्रेक्टरी ब्रिक् वर्क, बॉयलर प्रेशर पार्ट्स की वेल्डिंग, टेम्प्लेट्स के अनुसार ट्यूब्स की बेंडिंग और सेटिंग, जिम्स एंड फिक्सचर्स के साथ फेब्रिकेशन और कार्य प्रणाली, बॉयलरों की फिटिंग और उपकरणों के लिए प्रयुक्त हॉट इन्सुलेशन और रजिस्टर्स पर रिकॉर्ड्स का रख-रखाव आदि कार्य.

(ब) सिविल कार्य:- यार्ड में भवनों, सड़कों, उद्यानों, फव्वारों, जेटियों, डॉक्स और घाटों का रख-रखाव. शुष्क/गैला कचरा और मलबा एकत्र करना और उसका निपटारा करना तथा यार्ड की सीवेज प्रणाली का रख-रखाव.

(भ) कम्प्यूटर फिटर:- पीसीबी इंटिग्रेटेड सर्किट्स, मॉड्यूल्स की मरम्मत और हथियारों तथा उनसे सम्बद्ध प्रणालियों की असेम्बलीज और कोडिंग, निर्वरण और स्थिरीकरण प्रणालियों संबंधी कार्य. विभिन्न उपकरणों, एक्जुटर्स, रिसेज, सिविल, टाइम सर्किट्स, सेंसर्स, पीसीबीज आदि का कैलिब्रेशन और रिफिटिंग. आर्गामेंट अलाइनमेंट और इंस्टालेशन, जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड हथियार उपकरण की निर्वरण प्रणालियों के सेटिंग कार्य और ट्रायलस.

(म) इलेक्ट्रॉनिक्स फिटर:- पीसीबी इंटिग्रेटेड सर्किट्स, मॉड्यूल्स की मरम्मत और हथियारों तथा उनसे सम्बद्ध प्रणालियों की असेम्बलीज, निर्वरण और स्थिरीकरण प्रणालियों संबंधी कार्य. विभिन्न उपकरणों, एक्जुटर्स, रिसेज, सिविल, टाइम सर्किट्स, सेंसर्स, पीसीबीज आदि का कैलिब्रेशन और रिफिटिंग. आर्गामेंट अलाइनमेंट और इंस्टालेशन, जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड हथियार उपकरण की निर्वरण प्रणालियों के सेटिंग कार्य और ट्रायलस.

(पृष्ठ 32 का शेष)

- (य) गियरो फिटर:- गियरो, रिंग लेजर गियरो, फाइबर ऑप्टिक गियरो और मेगेटिक कमास ऑनबोर्ड शिप तथा पनडुब्बियों की मरम्मत, रख-रखाव, संस्थापना और ट्रायल्स. जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड नई पीढ़ी के नेवीशन उपकरणों की संस्थापना और कामिनामि संबंधी दायित्वों का भी निर्वाह करना होगा.
- (र) मशीनी कंट्रोल फिटर:- स्टीम प्रोपल्शन प्लांट्स, बायस्टर कम्पस्टन कंट्रोल सिस्टम, डीजल मेन इंजन और डीए कंट्रोल प्रणालियाँ, स्टीयरिंग और स्टीबिलाइजर कंट्रोल प्रणालियाँ, जो लुब्रिकेंट ऑयल और फ्यूएल टैंक लेवल कंट्रोल प्रणालियाँ आदि को नियंत्रित करती हैं, की मरम्मत, ओवर हॉलिंग, संस्थापना और सेटिंग संबंधी कार्य तथा नियंत्रण प्रणालियों के ट्रायल्स आदि कार्य. हाइड्रोलिक, न्यूमेटिक और इलेक्ट्रिक कंट्रोल प्रणालियों में प्रयुक्त कंट्रोल उपकरणों की मरम्मत और उन्हें रिफिट करना. विभिन्न उपकरणों, एक्जुएटर्स, रिलेज, स्विचिंग, टाइमर सर्किट्स, सेंसर्स, पीसीबीज आदि की मरम्मत, केलिब्रेशन और रिफिटिंग.
- (ल) सोनार फिटिंग:- जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड सभी सोनारों, लॉस, इको साउंडर्स, अंडरवाटर टेलिफोनस और अन्य प्रणालियों तथा उनके पीसीबीज और मांड्युल्स की मरम्मत, रख-रखाव, संस्थापना, कार्य सेटिंग और ट्रायल्स. सभी अंडरवाटर प्रणालियों, सम्वद्ध हल-आउटफिट्स, विन्चेज, टोड प्रेंज की मरम्मत और ओवरहालिंग संबंधी कार्य भी करने होंगे.
- (व) वेपन फिटर:- जहाजों और पनडुब्बियों के लाइट गन मार्गटिंग्स, लांचर्स, टारपीडो ट्यूब्स और माइन लेइंग उपकरण की मरम्मत, रख-रखाव, कार्य सेटिंग और ट्रायल्स. जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड नई गन मार्गटिंग्स और लांचर्स की संस्थापना.
- (श) हॉट इंजुलेटर:- जहाजों और पनडुब्बियों पर ऑनबोर्ड डीजी के मेन स्टीम पम्पों, मेनी फोलेट्स, वेलोइस, सिंग पम्पों, बेंड्स और एजनास्ट पाइपों की लैगिंग. विभिन्न पंपों, वाल्व्स, एजनास्ट लक्ष्मों, टर्बाइन्स आदि की लैगिंग/रिलैगिंग तथा लैगिंग प्रयोग के लिए टेम्प्लेट्स का इस्तेमाल.
- (ष) शिप फिटर:- ताना जल, स्वच्छता, पंप, फ्लांडिंग और ड्रेनिंग प्रबंधों से संबंधित जहाज और पनडुब्बी सेवाओं का रख-रखाव, मरम्मत और ओवरहालिंग. विभिन्न द्वारों, हैचिज, स्क्रूटल्स, मेन होल्स, वॉटलेशन फ्लेप्स और अन्य संबंधित प्रबंध प्रणालियों और सेवाओं में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के वाल्व्स और रॉड गियरिंग की मरम्मत करना भी शामिल है. जहाजों और पनडुब्बियों, एयरक्राफ्ट लिफ्ट, टेलिस्कोपिक और रॉलिंग शटर्स और डैम ओपरेटिंग यंत्रों तथा उनसे संबंधित प्रणालियों में प्रयुक्त गैंगरी, डैविट्स, डेरिक्स आदि विभिन्न प्रकार के उपकरणों की मरम्मत भी करनी होगी.
- (स) जीटी फिटर:- लोडरिंग, फाउंडेशन तैयारी, मार्गटिंग्स और अल्लानमेंट सहित जहाजों पर गैस टर्बाइन्स, रिडक्शन गियर्स और गैस टर्बाइन्स जेनेरेटर्स (जीटीजीज) की संस्थापना. जहाजों पर ऑनबोर्ड जीटी अनुपंगी मशीनरी, फिटिंग्स और सम्वद्ध प्रणालियों का फिटमेंट. जीटीज और जीटीजीज के सेटिंग कार्य और विभिन्न ट्रायल्स को अंजाम देना. जीटीज, रिडक्शन गियर्स और जीटीजीज की प्रमुख और नियमित मरम्मत करना.
- (ह) आईसीई फिटर क्रेन:- वाणिज्यिक चक्रों, ट्रेक्टरों, लिस्टर, प्लेटफॉर्म ट्रक, फोक लिफ्ट्स और मोबाइल क्रेन ड्राइव करना. मोबाइल क्रेन और लिफ्टिंग, लोकरिंग और स्टेयिंग तथा ट्रांसमिशन सहित विभिन्न उपकरणों के संचालन के लिए जिम्मेदार होगा.

नोट:- ऊपर वर्णित दायित्व प्रतीकात्मक मात्र हैं और संपूर्ण नहीं हैं. भारतीय नौसेना का इस्तेमालकर्ता विभाग प्रस्तावित पद के स्तर के कार्मिक द्वारा आमतौर पर निर्णायित किए जाने वाले दायित्वों की इस सूची में अन्य कार्य भी जोड़ सकता है.

8. आयु में छूट और निर्णायक तारीखें

क्र.सं.	श्रेणी	उपरी आयु सीमा से परे स्वीकार्य आयु में छूट
(i)	अजा/अजजा	05 वर्ष
(ii)	अपिप	03 वर्ष
(iii)	पौडर्यूव्यूवीओएस	अना-10 वर्ष, अपिप - 13 (10+3) वर्ष, अजजा/अजजा-15 (10+5) वर्ष, आदि
(iv)	भूपुसे	सेना में सेवा की अवधि +03 वर्ष

नोट- सभी अन्य पात्र श्रेणियों के लिए आयु में छूट समय-समय पर जारी भारत सरकार के नियमों के अनुसार दी जाएगी.

(ख) निर्णायक तारीख: आयु सीमा और अनुभव के निर्धारण के लिए आवेदन प्राप्त करने की अंतिम तारीख को आधार बनाया जाएगा. जन्म के प्रमाण के रूप में केवल मैट्रिकुलेशन/एसएससी/सम्वद्ध शिक्षा बोर्ड/सक्षम प्राधिकारी द्वारा जारी जन्मतिथि प्रमाणपत्र को स्वीकार किया जाएगा.

9. चयन पद्धति: पूर्व नौसैनिक प्रशिक्षुओं का चयन सक्षम प्राधिकारी द्वारा जारी दिशा-निर्देशों के अनुसार किया जाएगा. अन्य प्राक्धान निम्नांकित अनुसार होंगे.

(क) आवेदनों की जांच: भारतीय नौसेना ऑनलाइन प्राप्त आवेदनों की विस्तृत जांच नहीं करेगी और उम्मीदवारों को परीक्षा में बैठने की अनुमति देगी. दस्तावेज की जांच परवर्ती चरण में की जाएगी.

(ख) आवेदनों की सक्षम सूची तैयार करना: सभी पात्र पूर्व नौसैनिक प्रशिक्षुओं को सामान्यतः चयन के प्रयोजन के लिए लिखित परीक्षा में बैठने की अनुमति दी जाएगी. बुनियादी चयन मानदंड पूरे करने मात्र से कोई आवेदक/व्यक्ति लिखित परीक्षा के लिए स्वतः बुलाए जाने का हकदार नहीं समझा जाएगा. यदि रिक्तियों के अनुपात में प्राप्त आवेदनों की संख्या बहुत अधिक होगी, तो नियोजन प्राधिकारी को यह अधिकार सुपुर्णित है कि वह आवेदनों की सक्षम सूची तैयार कर सकते हैं. इसके लिए वे उपयुक्त तरीका निर्धारित कर सकते हैं और उस स्थिति में केवल सक्षम सूची में शामिल उम्मीदवारों को ही लिखित परीक्षा के लिए बुलाया जाएगा.

(ग) लिखित परीक्षा की योजना: सभी पात्र उम्मीदवारों को लिखित परीक्षा में बैठना होगा, जो "शैक्षिक और अन्य योग्यता" शीर्षक के अंतर्गत वर्णित अनिवार्य योग्यता, अर्थात् मैट्रिकुलेशन स्तर की वस्तुनिष्ठ प्रकार की होगी, जिसका प्ररनत्र (सामान्य अंग्रेजी को छोड़कर) अंग्रेजी और हिंदी में तैयार किया जाएगा, जिसमें निम्नांकित विषय होंगे. परीक्षा की पद्धति के बारे में अनुदेश ई-प्रवेश पत्रक के साथ भेजे जाएंगे. (ई-प्रवेश पत्रक इस लिंक www.joinindiannavy.gov.in > Join Navy > Ways to Join > Civilian > Tradesman Skilled) से डाउनलोड किया जा सकता है) यह टैग भर्ती पोर्टल से सम्वद्ध है. एकल परीक्षा प्ररनत्र में निम्नांकित फलतू शामिल होंगे:-

भाग	विषय	अधिकतम अंक
(i)	सामान्य बुद्धि, तर्क योग्यता	10
(ii)	संख्यात्मक योग्यता	10
(iii)	सामान्य अंग्रेजी	10
(iv)	सामान्य जागरूकता	20
(v)	परीक्षा का सिलेबस प्रशिक्षुता स्कूल/सम्वद्ध ट्रेड में एनसीवीटी के अनुसार दिए गए प्रशिक्षण के अनुसार होगा.	50

(घ) परीक्षा के लिए सैकेतात्मक सिलेबस.

(i) सामान्य बुद्धि, तर्क योग्यता: इस प्ररनत्र में भाषिक और गैर-भाषिक दोनों प्रकार के प्ररन शामिल होंगे. परीक्षा में सद्दृश्य, समानताएं और अंतर, स्थान दृश्यकरण, सम्वद्ध समाधान, विरलेपण, निर्णय, मूल्यांकन करना, चित्र स्मृति, भेद करने की पर्यवेक्षण क्षमता, संबंध धारणाएं, भाषिक और आकृति वर्गीकरण, गणितीय संख्या शृंखलाएं, गैर-भाषिक शृंखलाएं आदि से संबंधित प्ररन पूछे जाएंगे. इस भाग में अमूर्त विचारों, प्रतीकों और उनके संबंधों, अंक गणितीय गणनाओं और अन्य विरलेपणात्मक कार्यों से निपटने की उम्मीदवार की

- योग्यता से संबंधित प्ररन भी शामिल किए जाएंगे.
- (ii) संख्यात्मक योग्यता:- इस भाग में संख्या प्रणाली से संबंधित प्ररन, पूर्णांकों की गणना, दशमलव, भिन्न और संख्याओं के बीच संबंध, बुनियादी गणितीय प्रचालन, प्रतिशत, अनुपात और समानुपात, औसत, ज्याज, लाभ और हानि, डिक्वांट, समय और दूरी, अनुपात और समय, समय और दूरी आदि जैसे विषय शामिल होंगे.
- (iii) सामान्य अंग्रेजी: उम्मीदवार को अंग्रेजी भाषा की जानकारी के अतिरिक्त उसके शब्द ज्ञान, व्याकरण, वाक्य रचना, पर्यायवाची, विलोम शब्द और भाषा के सही इस्तेमाल आदि का परीक्षण किया जाएगा.
- (iv) सामान्य जागरूकता: भारत और इसके पड़ोसी देशों से संबंधित प्ररन शामिल किए जाएंगे, जिनमें विशेष रूप से खेलों, इतिहास, संस्कृति, भूगोल, अर्थशास्त्र, सामान्य राजनीति और भारतीय संविधान तथा वैज्ञानिक अनुसंधान आदि विषय शामिल होंगे. ये प्ररन ऐसे होंगे, जिनका उत्तर देने की अपेक्षा किसी भी ऐसे व्यक्ति से की जाती है, जिसने उस विषय का विशेष अध्ययन न किया हो.
- (v) सम्वद्ध ट्रेड में नौसेना प्रशिक्षुता स्कूल में प्रशिक्षण संबंधी सिलेबस: इस अनुभाग में प्रशिक्षुता स्कूल/एनसीवीटी सिलेबस के अनुसार ट्रेड संबंधी प्ररन पूछे जाएंगे.
- (ड) टाई का समाधान:- यदि चयन परीक्षा में पूर्व नौसैनिक प्रशिक्षुओं में से दो या अधिक के अंक समान होंगे, तो उनमें वरिष्ठता का निर्धारण करने के लिए प्रचलित नियमों के अनुसार निम्नांकित प्रक्रिया अपनाई जाएगी:-
- (i) सूची तैयार करने के पहले कदम/मानदंड के रूप में आयोजित की जाने वाली लिखित परीक्षा में प्राप्त अंकों को आधार बनाया जाएगा.
- (ii) योग्यता सूची तय करने के लिए अगले कदम के रूप में जन्मतिथि को आधार बनाया जाएगा, जिसमें उच्च में अधिक उम्मीदवार को योग्यता सूची में उच्चतर समाझ जाएगा.
- (iii) यदि दोनों उम्मीदवारों की जन्मतिथि समान होगी तो वर्णानुक्रम में जिस उम्मीदवार का नाम पहले आया उसे वरिष्ठ समाझ जाएगा.
- (च) परीक्षा की तारीख:- लिखित परीक्षा की सही तारीख, समय और स्थान की जानकारी सक्षम सूची में शामिल उम्मीदवारों को उनके पंजीकृत ईमेल आईडी पर भेजी जाएगी. भावी अनुदेशों के लिए वेबसाइट www.joinindiannavy.gov.in > Join Navy > Ways to Join > Civilian > Tradesman Skilled) पर उपलब्ध भर्ती पोर्टल समय-समय पर देखा जा सकता है. यह सूचित किया जाता है कि लिखित परीक्षा केवल मुम्बई में आयोजित की जाएगी.
- (छ) स्क्राइव (यदि लागू) : 40 प्रतिशत और उससे अधिक दृष्टि विकलांगता वाले उम्मीदवारों और सेरेबल पल्सी से पीड़ित उम्मीदवार लिखित परीक्षा के लिए स्क्राइव की सहायता प्राप्त कर सकते हैं. लेकिन, वरसंबंधी अनुरोध आवेदन भरते समय किया जाना चाहिए. इसके अतिरिक्त वेंचमाक विकलांगताओं से सम्वद्ध व्यक्तियों के लिए लिखित परीक्षा आयोजित करने के बारे में सामाजिक न्याय और अधिकारिता मंत्रालय, विकलांगता कार्य विभाग के कार्यलय ज्ञापन संख्या एफ संख्या 16-110/2003-डीडी-3 दिनांक 26 फरवरी, 2013 के अंतर्गत जारी दिशा-निर्देशों के अनुसार, ऐसे उम्मीदवारों को परीक्षा में शतियुक्त समय दिया जाएगा.
- (ज) नियुक्ति प्रस्ताव: अस्थायी रूप से चुने गए उम्मीदवारों की नियुक्ति केवल लिखित परीक्षा में उनके योग्यता क्रम के आधार पर की जाएगी. नियुक्ति प्रस्ताव दस्तावेज जांच, चिकित्सा परीक्षा और भारत सरकार तथा नियोजन प्राधिकारी द्वारा निर्दिष्ट अनुसार अन्य अपेक्षाएं संतोषजनक ढंग से पूरी किए जाने के अधीन दिया जाएगा.
- (झ) दस्तावेज जांच:- अस्थायी रूप से चुने गए सभी उम्मीदवारों को दस्तावेज जांच के लिए बुलाया जाएगा. दस्तावेज जांच के समय आयु, शैक्षिक योग्यता, प्राधान प्रमाणपत्र, पते की पुष्टि, श्रेणी, जाति वैधता प्रमाणपत्र, प्रशिक्षुता स्कूल प्रमाणपत्र आदि की मूल प्रतियां प्रस्तुत करनी होंगी. दस्तावेज जांच के लिए तारीख और स्थान की जानकारी अस्थायी रूप से चुने गए उम्मीदवारों को उनके डाक/ईमेल आईडी/भारतीय नौसेना की वेबसाइट www.joinindiannavy.gov.in > Join Navy > Ways to Join > Civilian > Tradesman Skilled के जरिए दी जाएगी. प्रचलित नियमों के अनुसार नियुक्ति प्रस्ताव सम्वद्ध प्राधिकारियों द्वारा दस्तावेज की जांच के बाद ही जारी किया जाएगा.

10. ऑनलाइन आवेदन के लिए प्रारंभिक और अंतिम तारीख

आवेदनों का ऑनलाइन पंजीकरण (शुरू होने की तारीख)	रोजगार समाचार में इस अधिसूचना के प्रकाशन की तारीख से तीसरे दिन से
पंजीकरण की अंतिम तारीख (बंद होने की तारीख)	पंजीकरण प्रारंभ होने की तारीख से 28वें दिन पड़ने वाली तारीख (2330 बजे तक)

युद्धांत, यदि विज्ञापन रोजगार समाचार में किसी महीने-एबीसी-2022, की 01-07 तारीख के अंक में प्रकाशित हुआ हो, तो आवेदन उस महीने-एबीसी 2022 की 3 तारीख होगी और अंतिम तारीख महीने-एबीसी 2022 की 30 तारीख होगी (2330 बजे) होगी.

11. ऑनलाइन आवेदन जमा करने के लिए दिशा-निर्देश

(क) उम्मीदवारों को वेबसाइट www.joinindiannavy.gov.in > Join Navy > Ways to Join > Civilian > Tradesman Skilled. का इस्तेमाल करते हुए ऑनलाइन आवेदन करना होगा. ऑनलाइन आवेदन प्ररन भरने से पहले, आवेदकों को सलाह दी जाती है कि वे ऑनलाइन सूचना दिशा-निर्देश पढ़ें और डाउनलोड करें, जिनमें ऑनलाइन आवेदन प्ररन भरने संबंधी अनुदेश दिए गए हैं.

(ख) उम्मीदवारों के पास इस विज्ञापन में वर्णित शैक्षिक योग्यता अवश्य होनी चाहिए और उन्हें अपेक्षित मानदंड पूरे करने चाहिए. इसी प्रकार ऐसे मान्यताप्राप्त बोर्ड/संस्थाओं, जहां "ग्रेड प्वाइंट प्रणाली" अपनाई गई हो, से शैक्षिक योग्यताएं प्राप्त करने वाले उम्मीदवारों को आवेदन करने से पहले सक्षम प्राधिकारियों द्वारा अपने ग्रेड प्वाइंट्स को प्रासाक प्रतिशत में रूपांतरित करना होगा.

(ग) आवेदकों को इस कार्यलय में आवेदन प्ररन या किसी अन्य दस्तावेज की कोई अन्य प्रति भेजने की आवश्यकता नहीं है. परंतु, उम्मीदवारों को अपने व्यक्तिगत रिफॉर्ड के लिए आवेदन प्ररन का एक फ़िट आउट अपने पास रखना चाहिए. ई-प्रवेश पत्रक वेबसाइट www.joinindiannavy.gov.in > Join Navy > Ways to Join > Civilian > Tradesman Skilled से डाउनलोड किया जा सकता है.

(घ) ऑनलाइन आवेदन प्ररन में उम्मीदवार की किसी गलती के लिए भारतीय नौसेना जिम्मेदार नहीं होगी.

(ड) उम्मीदवार आवेदन प्ररन भरते समय यह अवश्य सुनिश्चित करें कि उन्होंने अपना वैध और सक्रिय ईमेल आईडी तथा मोबाइल नंबर प्रदान किया है, क्योंकि भारतीय नौसेना भर्ती प्रक्रिया के विभिन्न चरणों में सम्पर्क करने के लिए इनमें से किसी एक माध्यम का इस्तेमाल करेगी. ईमेल आईडी दर्ज करने के बाद उसमें परिवर्तन की कोई अनुमति नहीं दी जाएगी. भारतीय नौसेना ईमेल प्राप्त न होने या ईमेल आईडी पासवर्ड खो जाने के लिए जिम्मेदार नहीं होगी.

(च) उम्मीदवारों को पंजीकरण के दौरान उनके द्वारा दिए गए पासवर्ड को याद रखना होगा, क्योंकि इसकी आवश्यकता फिर से लॉगिन करने के लिए पड़ेगी.

(छ) उम्मीदवारों को उनके हित में सलाह दी जाती है कि वे अंतिम तारीख से पर्याप्त समय पहले ऑनलाइन आवेदन करें तथा शुल्क जमा करने के लिए अंतिम तारीख का इंतजार न करें.

(ज) आवेदकों को एक ही पद के लिए एक से अधिक आवेदन नहीं करने चाहिए. परंतु, यदि अपरिहार्य परिस्थितियों के कारण कोई आवेदक एक से अधिक आवेदन जमा कराता/कराती है, तो उसे यह सुनिश्चित करना चाहिए कि उच्चतर पंजीकरण संख्या वाला आवेदन सभी प्रकार से पूर्ण हो, क्योंकि उसी पर विचार किया जाएगा.

(झ) उम्मीदवारों को नियुक्ति के लिए कमान की पसंद का उल्लेख वर्गीयता क्रम के अनुसार करना होगा. इसका उनकी योग्यता पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा. इस जानकारी का इस्तेमाल भारतीय नौसेना द्वारा नियुक्ति के स्थान का निर्धारण करने के लिए किया जाएगा, ताकि योग्य उम्मीदवारों के संदर्भ में यथासंभव व्यवहार्य नियुक्ति की जा सके.

(पृष्ठ 33 का शेष)

- (ज) ऑनलाइन आवेदन भरने की प्रक्रिया प्रारंभ करने से पहले कृपया निम्नांकित दस्तावेज की स्कैन प्रतियाँ (जेपीएफ/पीडीएफ फॉर्मेट में खरीयता) तैयार रखें:-
- (i) फ्लैट ब्रेकडाउंड के साथ उम्मीदवार का पासपोर्ट आकार का रंगीन फोटोग्राफ, जिसमें चेहरे और आँखों को कवर करने/पर एकायट खलने की कोई वस्तु न हो। अपलोड किया जाने वाला फोटोग्राफ तीन महीने से अधिक पुराना नहीं होना चाहिए और उसमें 80 प्रतिशत फेस कवरेज होना चाहिए। फोटोग्राफ का आकार 50-100 केबी के बीच होना चाहिए। फोटोग्राफ का आकार निम्नांकित अनुसार होना चाहिए:-



- (ii) उम्मीदवारों को काली स्याही में सादे सफेद कागज पर अपने हस्ताक्षर करने चाहिए। हस्ताक्षर डिजिटलीकृत नहीं होंगे। इसके लिए पेन से कागज पर किए गए आगेके स्वयं के हस्ताक्षर की स्कैन प्रतियाँ भेजी जानी चाहिए। हस्ताक्षर से संबंधित दस्तावेज का आकार 50 से 100 केबी के बीच होना चाहिए।
- (iii) उम्मीदवार की जन्मतिथि से संबंधित प्रमाणपत्र/मैट्रिकुलेशन/एसएससी प्रमाणपत्र की एक प्रतियाँ।
- (iv) मैट्रिकुलेशन प्रमाणपत्र और राष्ट्रीय व्यावसायिक प्रशिक्षण परिषद अथवा किसी नौसैनिक प्रशिक्षण विद्यालय द्वारा जारी प्रशिक्षण प्रमाणपत्र, जिसमें अंक दर्शाए गए हों, सहित उम्मीदवार की शैक्षिक योग्यताओं की एक प्रतियाँ (400 केबी से अधिक न हो)।
- (v) उम्मीदवार की जाति/ईडब्ल्यूएस प्रमाणपत्र की एक प्रतियाँ, बसते आरक्षित पद के लिए आवेदन किया जा रहा हो (400 केबी से अधिक न हो)।
- (vi) पीडब्ल्यूबीएस के मामले में विकलांगता दर्शाने वाले प्रमाणपत्र और स्क्राइब के लिए पात्रता, यदि लागू हो, संबंधी प्रमाणपत्र की प्रतियाँ (400 केबी से अधिक न हो)।
- (vii) भूतपूर्व सैनिक के मामले में सक्षम प्राधिकारी द्वारा जारी प्रमाणपत्र की एक प्रतियाँ (400 केबी से अधिक न हो)।
- (viii) कोई अन्य दस्तावेज, जो लागू हो (400 केबी से अधिक न हो)।

12. परीक्षा केंद्र में रिपोर्ट करने संबंधी दिशा-निर्देश

- (क) प्रवेश पत्रक पर वर्णित समय और अनुदेशों का पालन पूरी सख्ती से किया जाना चाहिए। परीक्षा केंद्र में प्रवेश पत्रक पर निर्दिष्ट रिपोर्टिंग समय के बाद उपस्थित होने वाले उम्मीदवारों को परीक्षा में बैठने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

- (ख) सभी उम्मीदवारों के लिए यह जरूरी है कि वे अपने साथ प्रवेश पत्रक, आयु, शैक्षिक योग्यता, एनसीवीटी/ प्रशिक्षण स्कूल प्रमाणपत्र के समर्थन में अपेक्षित मूल दस्तावेज/अनुसंधान पत्र और उनकी स्व-साक्षात्कारित प्रतियाँ तथा फोटो पहचान पत्र (पासपोर्ट/आधार/ड्राइविंग लाइसेंस/सरकार द्वारा जारी आईडी) की मूल प्रतियाँ साथ लाएं, अन्यथा उम्मीदवारों को परीक्षा में बैठने की अनुमति नहीं दी जाएगी और उन्हें अवैध समझा जाएगा। इसके अतिरिक्त उम्मीदवार को पहचान सदिग्ध होने की स्थिति में उसे परीक्षा में प्रवेश की अनुमति नहीं दी जाएगी।

- (ग) प्रवेश पत्रक पर वर्णित उम्मीदवार का नाम हू-च-हू उसी तरह होना चाहिए जैसा कि मैट्रिकुलेशन प्रमाणपत्र में लिखा गया है। इस शर्त में उन उम्मीदवारों को छूट दी जाएगी, जिनके अपने नाम में परिवर्तन किया हो और उसकी जानकारी राजपत्र में प्रकाशित करवाई हो अथवा विवाह के बाद नाम में परिवर्तन आया हो। ऐसी सभी परिस्थितियों में उम्मीदवारों को राजपत्र की प्रतियाँ अथवा विवाह पंजीकरण प्रमाणपत्र परीक्षा में बैठने समय जांच के लिए परीक्षक के समक्ष प्रस्तुत करना होगा।

13. सामान्य अनुदेश/शर्तें

- (क) उपरोक्त पदों के लिए केवल भारतीय नागरिक आवेदन कर सकते हैं।
- (ख) उम्मीदवार को यह सुनिश्चित कर लेना चाहिए कि वे विज्ञापन में वर्णित पात्रता और अन्य शर्तें पूरी करते हैं आवेदन प्रपत्र में दिया गया ब्यौरा सभी प्रकार से सही होना चाहिए। यदि किसी भी स्तर पर यह पाया गया कि आवेदक ने कोई गलत या असत्य जानकारी दी है, तो उसकी उम्मीदवारी रद्द कर दी जाएगी और इस तरह उम्मीदवारी रद्द किए जाने का उसके खिलाफ कानूनी कार्यवाई करने पर कोई पूर्व-प्रभाव नहीं पड़ेगा।
- (ग) आयु, शैक्षिक योग्यता आदि के संदर्भ में पात्रता का निर्धारण निर्णायक तारीख (अर्थात् ऑनलाइन पंजीकरण की अंतिम तारीख) को आधार मानकर किया जाएगा।
- (घ) आयु में छूट तभी प्रदान की जाएगी, जबकि श्रेणी का उल्लेख ऑनलाइन आवेदन प्रपत्र के सम्बद्ध कॉलम में समुचित रूप से किया गया हो।
- (ङ) उम्मीदवारों से अनुरोध है कि वे भर्ती पूरी होने तक अद्यतन जानकारी/सुझाव और किसी तरह के भावी अनुदेशों के लिए नियमित रूप से हमारा वेबसाइट www.joinindiannavy.gov.in > Join Navy > Ways to Join > Civilian > Tradesman Skilled देखते रहें (ट्रेड्समैन स्किल्ड टैप बाहरी भर्ती पोर्टल से लिंक है)।

- (च) अजा/अजना/ईडब्ल्यूएस उम्मीदवारों के पास जाति प्रमाणपत्र की अद्यतन प्रतियाँ होनी चाहिए ताकि वे आयु/अन्य रिचार्जिंग का दावा कर सकें और उन्हें मूल प्रमाणपत्र मांगने पर प्रस्तुत करना होगा।

- (छ) अपिच के मामले में उम्मीदवारों को मांग पर जाति प्रमाणपत्र (जो केवल तीन वित्तीय वर्षों के लिए वैध है) प्रस्तुत करना होगा, जिसमें इस बात का उल्लेख होना चाहिए कि उम्मीदवार 'क्रोमी सेजर' के अंतर्गत नहीं आता है। अपिच प्रमाणपत्र भारत सरकार डीओपी एंड टी ओ एम संख्या 36033/1/2013-स्था. (आरक्षण) दिनांक 27 मई, 2013 और 36036/2/2013-स्था. (आरक्षण) दिनांक 30 मई, 2014 में दिए गए प्रारूप में जारी किया जाना चाहिए। यदि अपिच प्रमाणपत्र ऊपर वर्णित प्रारूप में नहीं होगा, तो उम्मीदवारों को अनारक्षित/सामान्य श्रेणी का उम्मीदवार समझा जाएगा।
- (ज) केंद्र सरकार/राज्य सरकार आदि में कार्यरत उम्मीदवारों के मामले में, यदि वे अनारक्षित प्रमाणपत्र प्रस्तुत नहीं कर पाएँगे, तो उनकी उम्मीदवारी रद्द कर दी जाएगी।

- (झ) वैचगार्ड विकलांगताओं से सम्बद्ध व्यक्तियों, जो आरक्षण और आयु में छूट का लाभ पाने के इच्छुक हों, के पास कम से कम 40 प्रतिशत विकलांगता के बारे में सक्षम प्राधिकारी द्वारा जारी विकलांगता प्रमाणपत्र होना चाहिए। यह प्रमाणपत्र भारत सरकार डीओपी एंड टी ओ एम संख्या 36035/1/2012-स्था. (आरक्षण) दिनांक 29 नवंबर, 2013 और 36035/02/2017-स्था. (आरक्षण) दिनांक 15 जनवरी, 2018 में दिए गए प्रारूप में जारी किया जाना चाहिए।
- (ञ) ईडब्ल्यूएस उम्मीदवारों, जो ईडब्ल्यूएस श्रेणी के अंतर्गत आरक्षण का लाभ प्राप्त करने के इच्छुक हों, को भारत सरकार डीओपी एंड टी ओ एम संख्या 36039/1/2019-स्था. (आरक्षण) दिनांक 31 जनवरी, 2019 में दिए गए अनुलग्नक के अनुसार सक्षम प्राधिकारी द्वारा जारी आय एवं संपत्ति प्रमाणपत्र प्रस्तुत करना होगा।

- (ट) ऊपर वर्णित रिक्तियों की संख्या अस्थायी है और परिवर्तनीय है, जो बिना कोई कारण बताए घट/बढ़ सकती है अथवा शून्य हो सकती है। भर्ती प्रक्रिया किसी भी स्तर पर बिना कोई कारण बताए रद्द/स्थगित/निलंबित/समाप्त की जा सकती है।
- (ठ) इन पदों के लिए आवेदन करने वाले सरसस्व सेना कर्मिकों को आयु में छूट/आरक्षण का लाभ प्राप्त करने के

लिए भारत सरकार डीओपी एंड टी ओ एम संख्या 36034/2/91-स्था. (एससीटी) दिनांक 03 अप्रैल, 1991 में दिए गए प्रारूप में घोषणा अपलोड/प्रस्तुत करनी होगी। ऐसे भूतपूर्व सैनिक, जो केंद्र सरकार/राज्य सरकार के अंतर्गत समूह 'ग' पद पर पहले ही रोजगार प्राप्त कर चुके हैं, को उच्चतर ग्रेड में रोजगार प्राप्त करने के लिए भूतपूर्व सैनिकों के बाले निर्धारित आयु में छूट प्रदान की जाएगी। परंतु, ऐसे उम्मीदवार आरक्षण का लाभ उठाने के पात्र नहीं होंगे।

- (ड) सभी ट्रेड्स के लिए परीक्षा एक ही दिन केवल एक ही शिफ्ट में आयोजित की जाएगी। तदनुसार, उम्मीदवार केवल एक घंटे/दृष्ट, जिसमें उम्मीदवार ने नौसेना प्रतिष्ठान में प्रशिक्षण प्राप्त किया हो, और एनसीवीटी/प्रशिक्षण स्कूल प्रमाणपत्र प्राप्त किया हो, के लिए ही आवेदन कर सकते हैं। यदि कोई उम्मीदवार उसके फौज ट्रेड से भिन्न ट्रेड के लिए आवेदन करता/करती है, तो उसकी उम्मीदवारी रद्द कर दी जाएगी।
- (ढ) भर्ती परीक्षा में उम्मीदवारों के अंक और रैंकिंग डीओपी एंड टी ओ एम संख्या 39020/1/2016-स्था. (वी) दिनांक 11 जून, 2016, 28 जुलाई 2016 और 21 दिसंबर, 2020 के अनुसार पोर्टल के जरिए सार्वजनिक की जाएगी। उम्मीदवारों को अपने विकल्प का वर्णन ऑनलाइन आवेदन भरते समय करना चाहिए।
- (ण) नौसेना में स्थितिलियन की सीधे भर्ती से संबंधित विभिन्न प्रमाणपत्रों के प्रारूप नौसेना की वेबसाइट www.joinindiannavy.gov.in > Join Navy > Ways to Join > Civilian > Tradesman Skilled पर दिए गए हैं। यह टैब भर्ती पोर्टल से लिंक है। यह प्रारूप भर्ती पोर्टल पर 'इंपोर्टेड डक्यूमेंट्स' के अंतर्गत उपलब्ध है।
- (त) भारतीय नौसेना को यह अधिकार सुरक्षित है कि वह भ्रष्टाचार/अनुचित तरीके अपनाने में लिप्त पाए जाने या कोई महत्वपूर्ण जानकारी छिपाने, तथ्यों को गलत ढंग से पेश किए जाने अथवा अपनी उम्मीदवारी के लिए सिफारिश करने वाले आवेदकों की उम्मीदवारी रद्द कर सकते हैं। मोबाइल और अन्य इलेक्ट्रॉनिक उपकरण परीक्षा केंद्रों के भीतर ले जाने पर रोक होगी। परीक्षा के दौरान ऐसे उपकरणों का किसी उम्मीदवार के पास पाया जाना, भले ही वह इस्तेमाल में हो या स्थिर ऑफ हो, अनुचित तरीके का इस्तेमाल समझा जाएगा। ऐसे सभी उम्मीदवारों को तर्तमान परीक्षा और भविष्य में होने वाली परीक्षाओं में बैठने के अयोग्य घोषित कर दिया जाएगा। ऐसे उम्मीदवारों के खिलाफ आपराधिक प्रक्रिया भी शुरू की जा सकती है।
- (थ) उम्मीदवारों को परीक्षा के दौरान अपने उल्लेख/भोजन आदि की व्यवस्था स्वयं करनी होगी। उम्मीदवारों को सलाह दी जाती है कि वे बहुमूल्य/महंगे वस्तुएं परीक्षा केंद्र पर लेकर न जाएं, क्योंकि ऐसी वस्तुओं के सुरक्षित रखने की व्यवस्था नहीं की जाएगी। भारतीय नौसेना इस बारे में किसी प्रकार की क्षति के लिए जिम्मेदार नहीं होगी।
14. परीक्षा केंद्र में उम्मीदवारों के लिए महत्वपूर्ण/सामान्य अनुदेश
- (क) निम्नांकित कृत्यों में संलग्न पाए जाने वाले आवेदकों की उम्मीदवारी भर्ती प्रक्रिया के किसी भी चरण में सिर से खारिज कर दी जाएगी और ऐसे उम्मीदवारों के खिलाफ आपराधिक कार्यवाई/भविष्य में परीक्षाओं में बैठने पर रोक लगाने का विकल्प भी खुला रहेगा। ऐसे उम्मीदवारों को नीचे वर्णित अवधि के लिए भारतीय नौसेना की परीक्षाओं में बैठने से प्रतिबंधित किया जाएगा:-

क्र. सं.	अनुचित गतिविधि का प्रकार	प्रतिबंध की अवधि
1	परीक्षा से संबंधित सामग्री जैसे प्रश्नपत्र, उत्तर पुस्तिका, रफ शीट, भारतीय नौसेना के उन्निस्थित पत्रक की प्रतियाँ आदि को परीक्षा हॉल से बाहर ले जाना अथवा परीक्षा के संचालन के दौरान किसी अनधिकृत व्यक्ति को हस्तगतित करना।	03 वर्ष
2	गलत या असत्य बयान देना, कोई महत्वपूर्ण तथ्य छुपाना, जाली, अनुचित या फेवदल किया गया दस्तावेज जमा कराना।	03 वर्ष
3	अपनी उम्मीदवारी के लिए किसी अनुचित या अवैध तरीके से समर्थन/सहयता लेना।	03 वर्ष
4	परीक्षा हॉल में स्थिर और या स्थिर आफ स्थिति में मोबाइल फोन पाया जाना।	03 वर्ष
5	परीक्षा के दौरान तैनात स्टाफ जैसे सुपरवाइजर, परीक्षक, सुरक्षा गार्ड या भारतीय नौसेना के प्रतिनिधियों आदि के साथ दुर्व्यवहार, उन्हें डराना या धमकाना।	05 वर्ष
6	परीक्षा केंद्र में शरारत करना या गड़बड़ी फैलाना और परीक्षा के संचालन में व्यवधान डालना/अन्य उम्मीदवारों को परीक्षा में न बैठने के लिए उकसाना।	05 वर्ष
7	कोई ऐसा उम्मीदवार, जो उसी परीक्षा में परीक्षा संबंधी मामलों के लिए कार्यरत हो।	05 वर्ष
8	परीक्षा से संबंधित खंडे/उपकरणों को क्षति पहुंचाना।	05 वर्ष
9	परीक्षा में जाली प्रवेश पत्रक, पहचान प्रमाण पत्र आदि के साथ प्रवेश करना।	05 वर्ष
10	परीक्षा हॉल में अनुचित तरीकों का इस्तेमाल करना, जैसे वागज पर या शरीर के अंगों पर लिखी सामग्री जैसे अनधिकृत स्रोतों से नकल करना आदि।	05 वर्ष
11	अपने स्थान पर किसी अन्य को परीक्षा में बैठाना या किसी अन्य के लिए परीक्षा में बैठना।	07 वर्ष
12	बहु दुष्ट डिवाइसेस, गुप्त कैमरा, और कोई अन्य इलेक्ट्रॉनिक उपकरण परीक्षा हॉल में उम्मीदवार के कब्जे में पाया जाना।	07 वर्ष
13	प्रश्नपत्र या परीक्षा सामग्री, प्रयोगशाला आदि में स्नैप शॉट लेना, फीटिंगो तैयार करना।	07 वर्ष
14	रिपोर्ट, डेस्क टॉप सॉफ्टवेयर/एप्लेटिन आदि के जरिए परीक्षा टर्मिनल साक्षात करना।	07 वर्ष
15	परीक्षा से पहले, परीक्षा के दौरान या उसके बाद परीक्षा सफल, डेटा और परीक्षा प्रणालियों को किसी भी विधु पर हक या पैनिपुलेट करना।	07 वर्ष
16	परीक्षा के दौरान आग्नेय शस्त्र/हथियार पाया जाना।	07 वर्ष

- (ख) किसी भी अन्य ऐसे आधार पर, जो सक्षम प्राधिकारी पत्रांत समझे, अथवा किसी आवेदक द्वारा परीक्षा के लिए अपनी उम्मीदवारी के संबंध में कोई अनियमित या अनुचित तरीका अपनाए जाने की स्थिति में भी उम्मीदवारी रद्द की जा सकती है।

- (ग) साथी, यदि कोई हो, को परीक्षा स्थल या उसके आसपास प्रवेश की अनुमति नहीं दी जाएगी। अतः उम्मीदवारों को सलाह दी जाती है कि वे किसी व्यक्ति को अपने साथ न लाएं।

- (घ) उम्मीदवारों को चाहिए कि वे प्रवेश पत्रक की ध्यानपूर्वक जांच करें और यदि उसमें कोई खामि हो तो उसे परीक्षा से पहले परीक्षक के संज्ञान में लाएं।

- (ङ) यह स्पष्ट किया जाता है कि उम्मीदवार भर्ती परीक्षा में अपने जोखिम पर बैठ रहे हैं, अर्थात् अपने वह जांच कर ली है कि आप विज्ञापन में वर्णित योग्यताएं पूरी करते हैं। परीक्षा में प्रवेश अस्थायी आधार पर दिया जाएगा। उम्मीदवार को परीक्षा में बैठने से पहले इस आशय की एक घोषणा पर हस्ताक्षर करने होंगे।

- (च) उम्मीदवारों को यह ध्यान देना चाहिए कि पात्रता की शर्तों अर्थात् आयु, शैक्षिक योग्यता आदि की जांच मूल दस्तावेज के संदर्भ में सक्षम प्राधिकारी द्वारा केवल उन उम्मीदवारों के संदर्भ में की जाएगी, जो लिखित परीक्षा में अर्हता प्राप्त करेंगे। उम्मीदवारी विशुद्ध रूप से अस्थायी होगी और निर्धारित पात्रता शर्तें पूरी करने के अधीन होंगी।

- (छ) पात्रता, उम्मीदवारी स्वीकार या रद्द किए जाने, असत्य जानकारी के लिए दंड देने, चयन पद्धति, परीक्षा का संचालन, चयन और चुने हुए उम्मीदवारों को पदों का आवंटन से संबंधित सभी मामलों में सक्षम प्राधिकारी का निर्णय अंतिम और उम्मीदवारों पर बाध्यकारी होगा तथा इस बारे में किसी पुष्टता/पात्रता पर ध्यान नहीं दिया जाएगा।